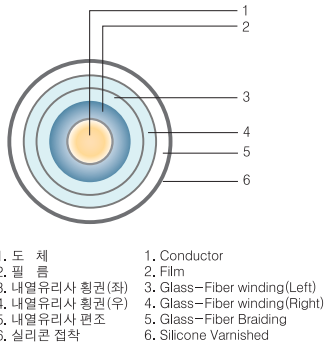


GB _ (Ni-GB)

내열유리사권선(니켈 내열유리사권선)배선 / Heat-Resistant Glass Fiber Insulated and Braided Cable



적용범위

각종 히터의 리드선, 고온용 전기로 및 열기기등의 내부 배선과 고온 용 오븐, 산업용 조리기기등의 리드선, 압출, 사출 등 성형 설비의 고온부 리드선 등 열적인 취약부위에 다양하게 사용.

특징

내열성이 극히 우수함.
절연 및 편조가 유리사 섬유로 구성되어 있어 기계적 강도가 우수하며 열적, 기계적으로 열악한 환경에서의 사용에 적합.

구조

1. 도 체 : 주석도금선 (전기용 연동선 또는 니켈선)
2. 절연체 : 내열필름 또는 마이카테이프 황권
3. 절연체 : 유리사 황권(좌/우 2회 황권)
4. 시 스 : 유리사 편조

색상 : 백색 바탕에 적색 및 흑색 라인

제품인증 : Q-마크

APPLICATION

- Lead wire of various heaters. Internal wiring of high temperature electric furnace & heat device.
- High temperature oven, Lead wire of industrial cooking equipment. Wiring of high temperature part in equipments such as molding, extrusion, injection.
- Other various application is available in heat inferior condition.

FEATURE

Excellent Heat resistance. Suitable for mechanical and heat inferior condition because insulation, braiding layer is made by glass fiber.

CONSTRUCTION

1. Conductor : Tin-coated copper (Bunch Stranded Annealed copper or Nickel-plated copper)
2. Insulation : Heat-Resistant Film or Mica Tape braiding
3. Insulation : Glass-Fiber Winding (Left/Right Twice Winding)
4. Sheath : Glass-Fiber Braiding

COLOR : White / Red or Black line

CERTIFICATE : Q - Mark

도 체 Conductor			필름황권두께 Film Wound Insulation Thickness (mm)	유리사황권두께 Glass-Fiber Wound Insulation Thickness (mm)	유리사편조두께 Glass-Fiber Braided Sheath Thickness (mm)	완성 외경 Mean Overall Diameter (mm)	내열온도 Heat Resistance		시험전압 Test Voltage (KV)	표준길이 Standard Length (m)
공칭단면적 Nominal Sectional Area (mm ²)	최대소선경 Maximum Diameter of Wire (mm)	외경(약) Approx. Diameter (mm)					GB (℃)	Ni-GB (℃)		
0.75	0.21	1.1	0.025	0.25	0.30	2.4 ±0.3	380	450	2.0	100
1.0	0.21	1.3	0.025	0.25	0.30	2.6 ±0.3				
1.5	0.26	1.5	0.025	0.25	0.30	2.9 ±0.3				
2.5	0.26	2.0	0.025	0.25	0.30	3.4 ±0.3				
4	0.31	2.5	0.025	0.25	0.30	3.8 ±0.3				
6	0.31	3.1	0.025	0.25	0.30	4.4 ±0.3	380	450	2.0	100
10	0.41	4.5	0.025	0.25	0.30	5.4 ±0.3				
16	0.41	5.8	0.025	0.25	0.30	7.0 ±0.5				
25	0.41	7.0	0.025	0.25	0.30	8.3 ±0.5				
35	0.41	8.3	0.025	0.25	0.30	9.5 ±0.5				
50	0.41	10.2	0.025	0.25	0.30	11.3 ±0.5	380	450	2.0	100
70	0.51	11.7	0.025	0.25	0.30	12.9 ±0.5				
95	0.51	13.7	0.025	0.25	0.30	14.8 ±0.7				
120	0.51	15.7	0.025	0.25	0.30	17.1 ±0.7				
150	0.51	17.5	0.025	0.25	0.30	18.8 ±0.7				
185	0.51	20.0	0.025	0.25	0.30	20.5 ±0.7	380	450	2.0	50
240	0.51	23.0	0.025	0.25	0.30	23.7 ±0.7				
300	0.51	25.0	0.025	0.25	0.30	26.2 ±0.7				